

# Déclaration de Conformité

## Declaration of Conformity



**Fontini**

### Fabricant :

*Manufacturer:*

FONTINI S.A.

C/Anoia 15 Pol.Ind.Can Bernades-Subirà 08130 Sta.Perpètua de Mogoda (Barcelona)

### Déclare que les produits :

*Declares that the products:*

**28-208-05-2 Prise avec terre NEO Evo 16A 250V~**

Nous déclarons, sous notre seule responsabilité, que les produits auxquels se réfère cette déclaration, sont conformes aux exigences essentielles des Directives Européennes suivantes :

*We declare, under our sole responsibility, that the products to which this declaration refers, comply with Essential requirements of following European Directives:*

Directive 2001/95/UE du 03 Décembre 2001, Directive générale sur la sécurité des produits

*Directive 2001/95/UE dated December 3rd, 2001 (General Product Safety Directive)*

Directive 2012/19/UE du 04 Juillet 2012, Déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE)

*Directive 2012/19/UE date July 4th, 2012 (Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE))*

Directive 2011/65/UE du 08 Juin 2011, Restriction de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques (RoHS)

*Directive 2011/65/UE date June 8th, 2011 (Restriction of Hazardous Substances (RoHS))*

### Sont conformes aux normes suivantes :

*And it is in conformity with the following standards:*

*NF C 61.314:2017 Prises de courant pour usages domestiques et analogues.*

### Information complémentaire :

*Additional information :*

Ces produits sont destinés à être installés et entretenus par un professionnel.

*This product is intended to be installed and maintained by skilled person.*

Année du marquage CE : **2020**

*Year of affixing the CE marking:*

Lieu et date :

*Place and date*

Barcelone, le 01 Octobre 2020

Fonction et signature de la personne autorisée

*Name function and signature of the authorised person*

Responsable Qualité - Quality Department

Justin Esturo Orger